

老朽管を削進鋼管内に取り込み、回収し、 新管入替式のベビーモール工法

重盛 知勇

SHIGEMORI Chi-yuu

ベビーモール協会
事務局長



1. 施工事例

工事件名：佐渡一周線離島地方道改築工事既設水路
入替工

工事場所：新潟県佐渡市地内

発注者：佐渡地域振興局地域整備部

施工者：(有)菊池組

工事内容：推進機械 KYT-8090

発進立坑2500mm鋼矢板

到達立坑既設水路上流口

推進延長 15.2m

既設 $\phi 600$ HP管内及び現場内管撤去

削進鋼管 $\phi 800$

新規設置管 600 VU

勾配 10.5‰

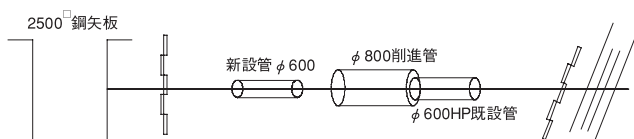


図-1



写真-1 発進部コンクリート壁切断



写真-2 既設 $\phi 600$ HP管引き抜き

1-1 施工時の状況

発進部のコンクリート壁の切断回収、既設管がかなり変形しているために引き抜きに時間を要した。

削進は水面下であり、回転力も十分であり問題は無い。鋼管内の清掃後、600 VU管の挿入、モルタル注入まで全工程完全であった。発進、到達部のコンクリート壁の切断等、ベビーモール鋼管削進、老朽管入替工法の特長も十分に生かす事ができた工事だと思う。

1-2 その他の特殊実績内容について

(1) 工事内容

①千葉県内にて

私有地に変更になったために、その敷地内に配管されている下水道管を撤去し、削進鋼管を引き抜き、その孔をモルタル注入により埋める工事。25m×4本の施工。