アンクルモールエクシード工法による 岩盤層及び粘性土層の小口径推進施工



1. はじめに

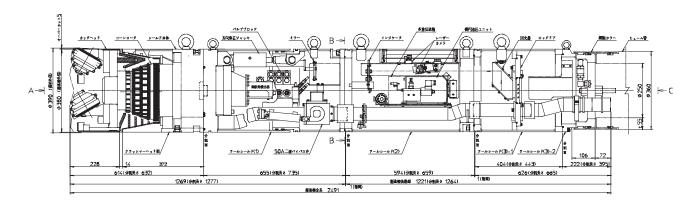
弊社アンクルモール工法は、小口径掘進機の代表機種として、各種管渠の整備に活用されてきた。しかし、呼び径 ϕ 250 においては、小口径がゆえに、岩盤、玉石の施工が困難であったことも事実である。そこで、アンクルモールで対応できなかった地層を克服すべく、新たにアンクルモールエクシードを開発した。

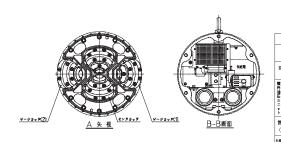
以下にアンクルモールエクシードの概要,特長と小口径推進では困難とされた岩盤,粘土の互層地盤における施工例について述べる。

2. アンクルモールエクシード工法の概要

アンクルモールエクシードは基本的には幅広い土質 に同一面板で対応可能な掘進機である。

掘削システムは、カッターヘッドに装着したローラカッタにより岩石を一次破砕し、開口部から機内に取り込み偏心運動を行うコーンクラッシャーにより、クラッシャの土砂排出口のスリット通過可能な大きさになるまで順次二次破砕し、流体輸送により坑外に排出する。掘進機外形図を図ー1に示す。





掘進機仕様諸元表

50A REED (5 N 50A REED

60 Kg 2491 mm

1055 Kg

総全長

3 : 掘進機外形図

No-Dig Today No.56 (2006.7) 17